



# *Office*

FRIGOGASATORE DA TERRA



Su richiesta Sistema a raggi UVA per contrastare la proliferazione batterica del vano di erogazione  
 UVA Sanitizer available upon request in order to avoid bacterial overgrowth

## CARATTERISTICHE TECNICHE



Motore: 150 W  
 Pompa booster a membrana 220 V  
 Alimentazione 220 V 50/60 Hz  
 Assorbimento max: 550W (2600W con acqua calda)  
 Centralina di controllo funzioni elettronica  
 Display OLED con animazione grafica  
 dei messaggi e delle selezioni  
 Portata acqua refrigerata: Lt/m 1,5 (+/- 10%)  
 Compressore: 1/8 Hp air cooling  
 Condensazione ad aria  
 Gas: R290  
 Dimensions (cm): L 26 - P 42,5 - H 38;

Engine: 150 W  
 Booster pump 220 V  
 Power Supply 220 V 50/60 Hz  
 Max absorption: 550W (2600W hot water)  
 Electronic control unit  
 OLED Display to signal temperature, filter  
 consumption, flooding, lack of water,  
 dispensing icons  
 Cold water output: Lt/m 1,5 (+/- 10%)  
 Compressor: 1/8 Hp air cooling  
 Gas: R290  
 Dimensions (cm): L 26 - P 42,5 - H 38;



\*Sistema di sanificazione erogatore a richiesta \*UV sanitizer available upon request



\*Erogazione acqua calda a richiesta \*Hot water function available upon request