



Office

FRIGOGASATORE DA TERRA



Su richiesta Sistema a raggi UVA per contrastare la proliferazione batterica del vano di erogazione
 UVA Sanitizer available upon request in order to avoid bacterial overgrowth

CARATTERISTICHE TECNICHE



Motore: 150 W
 Pompa booster a membrana 220 V
 Alimentazione 220 V 50/60 Hz
 Assorbimento max: 550W (2600W con acqua calda)
 Centralina di controllo funzioni elettronica
 Display OLED con animazione grafica dei messaggi e delle selezioni
 Portata acqua refrigerata: Lt/m 1,5 (+/- 10%)
 Compressore: 1/8 Hp air cooling
 Condensazione ad aria
 Gas: R290
 Dimensions (cm): L 26 - P 42,5 - H 38;

Engine: 150 W
 Booster pump 220 V
 Power Supply 220 V 50/60 Hz
 Max absorption: 550W (2600W hot water)
 Electronic control unit
 OLED Display to signal temperature, filter consumption, flooding, lack of water, dispensing icons
 Cold water output: Lt/m 1,5 (+/- 10%)
 Compressor: 1/8 Hp air cooling
 Gas: R290
 Dimensions (cm): L 26 - P 42,5 - H 38;



*Sistema di sanificazione erogatore a richiesta *UV sanitizer available upon request



*Erogazione acqua calda a richiesta *Hot water function available upon request